

物性项目 Property		单位 Unit	试验方法 Testing method	测试条件 Testing condition	测试区间值 Testing value
物理性能 Physical properties	比重 Specific gravity	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	—	0.927
	熔融指数 Melt flow rate	g/10min	ASTM D1238	190℃ 2.16Kg	9
机械性能 Mechanical properties	撕裂强度 Tear strength	kg/cm	ASTM D624	500mm/min	34
	拉伸强度 Tensile strength	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D412	500mm/min	100
	断裂伸长率 Elongation at break	%	ASTM D412	500mm/min	850
水分 Water content		%	ZSW012	75℃, 40S	0.03
硬度 hardness		Shore A	ASTM D2240	1S	67
紫外线加速耐候 QUV		$\Delta E^*ab \leq 2$	ASTM G154-1	8H 光照 60℃, 4H 冷凝 50℃, 循环 96H	—
防火等级 Fire-protection rating		—	UL94	—	—
其他参数 Other Parameters					
成型收缩率 (纵向/横向) Molding shrinkage		%	0-2 / 0-1.5		
耐温性 Temperature Resistance		℃	----		
使用前干燥温度 Drying temperature		60℃	预干燥时间 Drying time	2H	
参考注塑条件 Reference Processing condition			单位 Unit	参数 Data	
炮筒温度 Cylinder temperature	后段 Rear	℃	180-200℃		
	中段 Center		200-220℃		
	前段 Front		210-230℃		
眼模温度 (备注: 外观如属雾面效果请把眼模温度适当调低)		℃	210-220℃		